



 CAMBRIDGE ENGLISH  
Language Assessment  
Exam Preparation Centre 2013



 DELE  
Diplomas DELE

 Ei-Center  
EIPASS4SCHOOL

Ministero dell'Istruzione e del Merito  
Ufficio Scolastico Regionale per la Sicilia  
LICEO STATALE "Vittorio Emanuele III"

Liceo Classico - Liceo Scientifico - Liceo Linguistico - Liceo Scienze Applicate - Liceo Scienze Umane

98066 PATTI (ME) - Via Trieste n.43 - Tel. e Fax 0941.21409 - C.F.86000610831

E-MAIL: [mepc060006@istruzione.it](mailto:mepc060006@istruzione.it) - [mepc060006@pec.istruzione.it](mailto:mepc060006@pec.istruzione.it) - SITO WEB:

<http://www.liceostalepatti.edu.it>

Sedi: Sede centrale Liceo Classico - Via Trieste n. 43 PATTI (tel. e fax 0941.21409)

Succursale Liceo Scientifico/Scienze Applicate/Linguistico - Via Padre Pio - C/da Acquafico PATTI tel. 0941367716

Agli studenti di tutte le classi  
Alle rispettive famiglie  
Ai docenti coordinatori delle classi

CIRCOLARE studenti e famiglie  
del 11/09/2024

## Oggetto: Versamento quota assicurativa e di ampliamento dell'offerta formativa a.s. 2024/2025

Gentili genitori e studenti, considerato che la scuola può assumere impegni di spesa a fronte di entrate certe, si rende necessario, prima di avviare la programmazione delle attività di ampliamento dell'offerta formativa da realizzare nel corso dell'anno scolastico, accertare preliminarmente tutte le entrate provenienti dalle famiglie.

A tal fine, a seguito di delibera del Consiglio di Istituto del 29/08/2024, per l'anno scolastico in corso ciascuna famiglia potrà liberamente scegliere di versare la **sola quota assicurativa per infortuni e rischi R.C. di € 12,00** oppure di fruire anche di una serie di servizi e di attività di ampliamento dell'offerta formativa, che la scuola potrà garantire, da ora innanzi, ai soli studenti che ne faranno richiesta e che verseranno la **quota onnicomprensiva di € 40.00 € (inclusiva dei 12,00 euro per la quota assicurativa)**.

Pertanto, considerate le nuove modalità di versamento delle quote attraverso PAGOPA, l'ufficio ha emesso per tutti gli studenti di tutte le classi un doppio mandato di pagamento, **ma ciascuna famiglia potrà liberamente scegliere di quali servizi fruire, come sopra indicato, e procedere solamente al versamento di UNO dei due mandati emessi (€ 12,00 oppure € 40,00)**

Si ribadisce che il versamento di € 12,00 riguarda solo l'Assicurazione obbligatoria per infortuni e Responsabilità civile, stipulata per l'anno in corso con la compagnia UNIPOLSAI senza diritto ad altro servizio offerto dalla scuola.

Con il versamento di € 40,00 si ha invece diritto ai seguenti servizi:

- Assicurazione obbligatoria per infortuni e Resp.Civile;
- Libretti di giustificazione (max 2 per anno);
- Fotocopie per le verifiche in classe ed eventuali stampe di supporto alla didattica;
- Materiale di facile consumo per attività laboratoriali;
- Contributo per spese di viaggio in altre città italiane per ritiro di premi vinti o per la partecipazione a concorsi di eccellenza (concorsi di fisica, di informatica, ai giochi matematici della Bocconi, ecc.)
- Partecipazione alle attività di ampliamento dell'offerta formativa: corsi di lingue altre (Arabo, Cinese, Tedesco, Russo, Greco moderno), corsi di formazione per le certificazioni linguistiche (B1 e B2) di lingua inglese, francese, spagnolo, progetti teatrali e musicali (sia di canto che di strumento musicale), manifestazioni con valenza didattica quali Tindari TeatroGiovani, festival della filosofia

ed altre attività che dovessero essere organizzate con il contributo versato dagli studenti.

**Restano ovviamente a beneficio di tutti gli studenti le attività svolte con specifici finanziamenti statali, regionali o comunitari.**

**Nota Bene:** Gli studenti che verseranno solo la quota assicurativa, nel caso in cui volessero in corso d'anno partecipare a corsi di ampliamento dell'offerta formativa saranno considerati al pari degli studenti esterni e potranno parteciparvi dietro versamento del costo minimo pari ad € 5,00 per ciascuna ora di attività, oppure dovranno versare l'intera quota onnicomprensiva di € 40,00 (l'ufficio non effettuerà emissione di bollettini personalizzati che prevedano la differenza di somma tra le due cifre)

Si prega di valutare bene la scelta da fare perché in corso d'anno non si potranno apportare continue modifiche all'elenco dei fruitori dei servizi extra e non saranno emessi bollettini personalizzati di integrazione della quota.

Considerato il costo elevato per l'organizzazione dei corsi di ampliamento dell'offerta formativa € 41,32 per ogni ora di insegnamento, a fronte della somma irrisoria di € 40,00 da versare per ciascun anno (inclusa la quota assicurativa con una parte residua di soli € 28,00), coloro che intendono fruire di tutti i servizi offerti dalla scuola dovranno essere in regola anche con le quote degli anni precedenti. Gli studenti delle classi seconde, terze, quarte e quinte che devono regolarizzare una o più quote degli anni precedenti, troveranno su PAGOPA anche i pagamenti cumulativi di quanto dovuto come arretrato, già emessi nell'anno scolastico passato.

**La comunicazione allegata dovrà essere consegnata, unitamente alla ricevuta di uno dei due versamenti (€ 12,00 oppure € 40,00) al coordinatore di ciascuna classe entro e non oltre le ore 13:00 di giovedì 19 settembre 2024.**

I docenti coordinatori consegneranno nella giornata successiva le comunicazioni in segreteria al fine di predisporre gli elenchi dei fruitori di tutti i servizi.

Il Dirigente Scolastico  
(Prof.ssa Marinella LOLLO)

Al Dirigente Scolastico  
del Liceo "Vittorio Emanuele III"  
PATTI (ME)

[Via\\_pec\\_mepc060006@pec.istruzione.it](mailto:Via_pec_mepc060006@pec.istruzione.it) o *brevi manu*

(da consegnare entro il 13 settembre 2024)

**OGGETTO: Versamento quota assicurativa e di ampliamento dell'offerta formativa**

Il sottoscritto genitore \_\_\_\_\_ madre/madre/affidatario  
dello/a studente/ssa \_\_\_\_\_ della classe \_\_\_\_\_  
indirizzo di liceo \_\_\_\_\_

**COMUNICA**

come richiesto dalla circolare del 04/09/2024, avente il medesimo oggetto, dopo aver ampiamente valutato la scelta anche con lo/a studente/ssa e con l'altro genitore,

**CHE**

per il corrente anno scolastico opta per:

- Il solo versamento della quota assicurativa, rinunciando a tutti gli altri servizi e le attività di ampliamento dell'offerta formativa garantiti dalla scuola e allega alla presente il versamento di € 12,00;
  
- Tutti i servizi che la scuola garantisce, qui di seguito riportati:
  - Assicurazione obbligatoria per infortuni e Resp.Civile;
  - Libretti di giustificazione (max 2 per anno);
  - Fotocopie per le verifiche in classe ed eventuali stampe di supporto alla didattica;
  - Materiali di facile consumo per attività laboratoriali;
  - Contributo per spese di viaggio in altre città italiane per ritiro di premi vinti o per la partecipazione a concorsi di eccellenza (concorsi di fisica, di informatica, ai giochi matematici della Bocconi, ecc.)
  - Partecipazione alle attività di ampliamento dell'offerta formativa: corsi di lingue altre (Arabo, Cinese, Tedesco, Russo, Greco moderno), corsi di formazione per le certificazioni linguistiche (B1 e B2) di lingua inglese, francese, spagnolo, progetti teatrali e musicali (sia di canto che di strumento musicale), manifestazioni con valenza didattica quali Tindari TeatroGiovani, festival della filosofia ed altre attività che dovessero essere organizzate con il contributo versato dagli studenti e allega alla presente il versamento di € 40,00

Patti, lì .....

Firma del genitore

\_\_\_\_\_

Firma dello/a studente/ssa

---